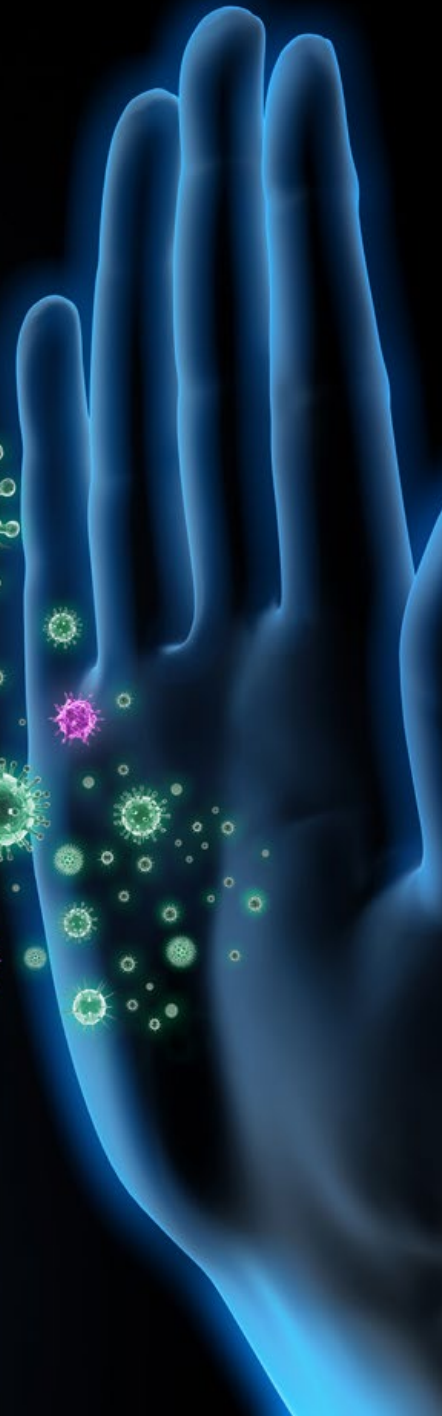


Grâce à la technologie **PHI**,

PHINI
LES VIRUS,
BACTÉRIES,
MOISSISSURES,
ODEURS, FUMÉES,
ALLERGÈNES, COV ET
POUSSIÈRES!



La qualité de l'air intérieur est maintenant plus importante que jamais, que ce soit entre autre :

Votre maison



Vos espaces de travail, commerciaux et publics



Les établissements scolaires et de santé



Quels sont les bénéfices de la technologie PHI DEL ?



Réduit les contaminants dans l'air et sur les surfaces à 99,9% :
Virus Bactéries Microbes
Moisissure Levures



Preuve indépendante de l'élimination de la COVID-19



Réduit les particules de poussière et des allergènes
(modèles HALO-LED, REME-HALO et REME-ION)



Réduit les odeurs et fumées



Réduit les moisissures en surface



Réduit les COV (composantes organiques volatiles) à plus de 99%



Réduit la contamination croisée



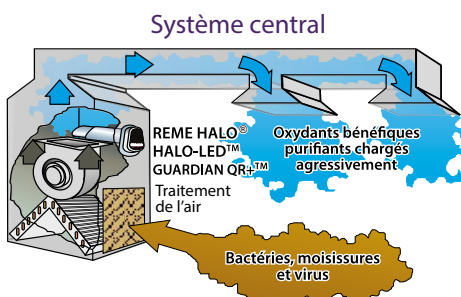
Réduit l'absentéisme des employés



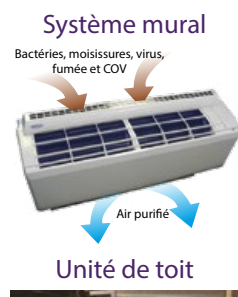
Cellule PHI DEL de longue durée

Comment ça s'installe ?

Le système s'installe facilement et rapidement dans le plénum du système central, d'où proviennent généralement les problèmes du bâtiment malsain, et au-dessus de l'unité du système mural, .



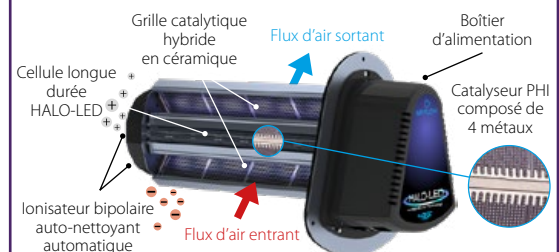
Des systèmes portatifs sont aussi disponibles !



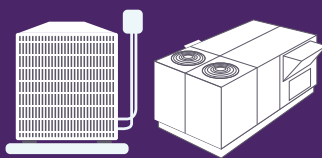
Comment fonctionne la cellule PHI DEL ?

En fonctionnement, l'unité crée un plasma d'oxydation avancée composé de peroxyde d'hydrogène ionisé, d'ions superoxydes et d'ions d'hydroxyde. Tous ces oxydants bénéfiques « amicaux » reviennent à l'état d'oxygène et d'humidité ambiante après avoir oxydé un pathogène ou polluant.

Ces oxydants bénéfiques (peroxyde d'hydrogène sous forme gazeux) sont un puissant destructeur de virus, de bactéries, de moisissures, de microbes et d'odeurs. De plus, ils ont la capacité d'éliminer les poussières et les allergènes en suspension dans votre environnement intérieur.



Si vous avez un système de climatisation et de chauffage central ou une unité de toit



Applications



Résidentielle



Commerciale



Médicale

HALO-LED™



Visionnez la présentation (en anglais seulement)

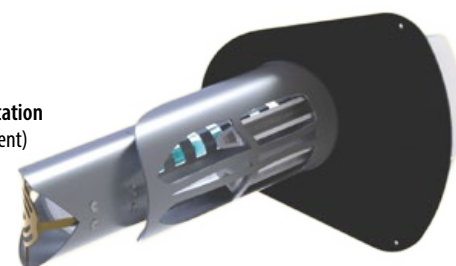


- Premier système de purification d'air pour toute application ne contenant aucun mercure tout en étant conforme aux normes « zéro ozone ».
- Cellule DEL est de plus longue durée que son prédécesseur REME HALO
- Premier catalyste lavable de son industrie
- Catalyste adapté aux environnements à haute charge (ex. : bar, salle pour fumer)


REME-HALO®



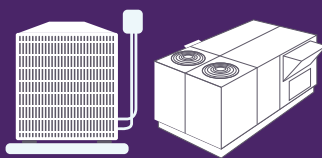
Visionnez la présentation (en anglais seulement)



- Modèle RGF le plus populaire dans le monde
- Vendu depuis 2015

Modèle	HALO-LED	REME-HALO
Technologie	Nouvelle technologie REME-LED™	Technologie à fluorescence REME®
Ne dégage aucun mercure ni ozone		
Superficie couverte	Toutes les pièces connectées au système central	Toutes les pièces connectées au système central
Capacité	250 à 6 500 PCM	1 000 à 6 500 PCM
Tonnage	0,5 à 16,0 tonnes	2,5 à 16,0 tonnes
Effets produits	Réduction des microbes aériens et de surface, bactéries, virus et spores de moisissures. Réduction des odeurs, fumées, allergènes, poussières, particules Élimine les COV deux fois plus rapidement que le REME-HALO.	Réduction des microbes, bactéries, virus et moisissures en suspension dans l'air et en surface. Réduction des odeurs, fumées, allergènes, poussières, particules et COV
Catalyste lavable	Oui	Non
Électrique	24 VAC/DC; 0,7 A; 17 W	24 VAC; 0,7 A; 17 W
Garantie (ballast)	7 ans	5 ans
Garantie (cellule)	4 ans	2 ans
Dimensions (po)	6,5 x 7,5 (plaque); 11,0 (longueur cellule)	6,5 x 7,4 (plaque); 11,0 (longueur cellule)

Si vous avez un système de climatisation et de chauffage central ou une unité de toit



Applications



Résidentielle



Commerciale



Médicale

GUARDIAN QR+™



Résidentielle



Commerciale



Visionnez la présentation (en anglais seulement)

- Disponible en haute capacité pour une installation industrielle.

Unité PHI compacte

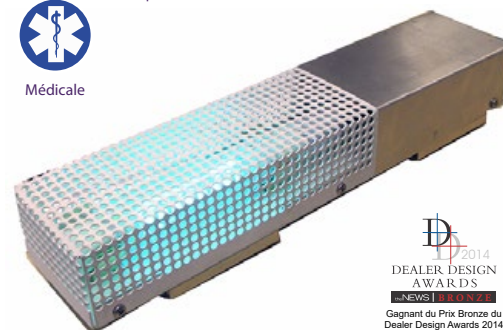
(pour les unités de toit)





Commerciale



Médicale



- L'unité compacte complète comprend la cellule PHI et le bloc d'alimentation. Elle peut être installée partout grâce à sa base aimantée : dans les endroits restreints, où les conduits ne sont pas accessibles, à l'horizontal ou à la vertical.
- De par sa taille, elle s'installe donc entièrement dans le conduit comparé aux HALO-LED, REME-HALO et Guardian QR+ (cellule PHI à l'intérieur du plénum et bloc d'alimentation à l'extérieur).

Modèle	Guardian QR+	PHI Package
Technologie	Technologie à fluorescence REME®	Technologie à fluorescence REME®
Superficie couverte	Toutes les pièces connectées au système central	Toutes les pièces connectées au système central
Capacité (tonnage)	 Jusqu'à 1 200 PCM (jusqu'à 3 t) 1 000 à 6 500 PCM (2,5 à 16 t)  10 000 à 18 000 PCM (25 à 45 t)	250 à 1 200 PCM (jusqu'à 3,5 t) 1 200 à 3 000 PCM (3,5 à 7,5 t) 3 000 à 8 000 PCM (7,5 à 20 t) Possibilité de combiner plusieurs unités pour couvrir la capacité nécessaire.
Effets produits	Réduction des microbes aériens et de surface, bactéries, virus et spores de moisissures. Réduction des odeurs, fumées et allergènes.	Destruction des bactéries, virus et moisissures en suspension dans l'air et en surface. Réduction des odeurs et COV
Catalyste lavable	Non	Non
Électrique	24 VAC ; 0,47 A ; 11 W 24 VAC ; 0,6 A ; 14 W 24 VAC ; 0,7 A ; 17 W	24 VAC ; 0,48 A ; 11 W
Garantie (ballast)	5 ans	2 ans
Garantie (cellule)	2 ans	2 ans
Dimensions (po)	5,5 (Ø disque) ; 5,0 à 14,0 (longueur cellule)	2,25 (P) x 1,75 (H) x 10,5 ou 13,5 ou 18,5 (L)

Si vous avez un système de climatisation et de chauffage mural



Applications



Résidentielle

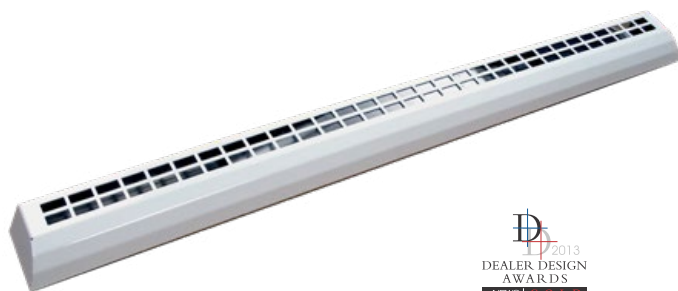


Commerciale



Médicale

Mini split PHI



► S'installe facilement au-dessus de l'unité murale intérieure.



Modèle	Mini split PHI
Technologie	Technologie à fluorescence REME®
Superficie couverte	Jusqu'à 1 000 pi ²
Capacité	250 à 2 000 PCM
Tonnage	Jusqu'à 5 tonnes
Effets produits	Réduction des microbes, bactéries, virus et moisissures en suspension dans l'air et en surface. Réduction des odeurs et COV
Catalyste lavable	Non
Électrique	110 V et 230 V
Garantie (ballast)	5 ans
Garantie (cellule)	2 ans
Dimensions (po)	30 (L) x 2,5 (P) x 1,25 (H)

Pour les pièces qui ne sont pas couvertes par le mini split PHI, **branchez-y une unité portable !**



(voir page suivante)

Si vous n'avez pas
de système de climatisation
et de chauffage

De l'air propre partout où vous allez grâce aux systèmes **portatifs!**



Dans chaque pièce de
la maison (salle de bain,
chambre, buanderie, etc.)



Dans votre
automobile



Peu importe où vous êtes
(branchez-le à votre cellulaire)

REME-ION

violeds
Technology



Économique
Silencieux
Entretien facile
Longue durée de vie


Modèle	REME-ION	Purificateur à air VAC par Violeds (non fabriqué par RGF)
Technologie	Nouvelle technologie REME-LED™ avec ionisation bipolaire	UV DEL
Superficie couverte	Jusqu'à 200 pi ²	Jusqu'à 200 pi ²
Alimentation électrique	Prise électrique (12 V; 0,4 A) USB (inclus à l'achat)	USB
Effets produits	Réduction des microbes, bactéries, virus et moisissures en suspension dans l'air et en surface. Réduction des odeurs, fumées, allergènes, poussières, particules et VOC	Réduction des bactéries et virus dans l'air. Réduction des particules fines de poussière et fumées (dont celle de la cigarette)
Mode	1	3
Ne dégage aucun mercure ni ozone		Aucun mercure
Filtre lavable	Oui	HEPA H13 infusé au charbon. Non lavable
Électrique	12 VDC; 0,4 A; 5 W	5 VDC; 4,5 W
Garantie (cellule)	1 an	1 an
Dimensions (po)	2,76 x 2,76 x 6,9	Ø 3,3 x 6,3

Tableau comparatif des systèmes de traitement de l'air



	Systèmes de traitement de l'air									
	Photohydroionisation (PHI) DEL de RGF	Ionazation bi-polaire	Ionisation au plasma	PCO (oxydation photocatalytique)	UV-C	Filter HEPA	Filter chimique	Filter électronique		
Technologie incluse dans le système HALO-LED	✓		✓		✓					
Nombre d'effets produits*	6	2	2	1	1	1	1	1		
Réduction les virus et bactéries à 99,9% sur les surfaces	✓				✓					
Réduction les virus et bactéries à 99,9% en aérosol (dans l'air)	✓			✓	✓	✓	✓	✓		
Preuve indépendante de l'élimination de la COVID-19	✓			✓	✓	✓	✓			
Destruction des contaminants de façon active	✓									
Réduction des odeurs	✓	✓	✓	✓			✓			
Réduction de moisissures en surface	✓									
Réduction des COV à plus de 99%	✓						✓			
Baisse de pression minimale	✓	✓	✓	✓	✓					✓
Entretien requis	5 ans	2 ans	2 ans	2 ans	2 ans	Chaque mois	Chaque mois	Chaque mois		
Garantie	7 ans	2 ans	2 ans	2 ans	2 ans	N/A	N/A	N/A	1 an	
Re-design du système CVAC										✓
Réduction des coûts en réduisant l'échange d'air extérieur	✓			✓	✓	✓				
Passage des contaminants dans un filtre		✓	✓	✓	✓	✓				✓
Production de composés chimiques néfastes				✓						
Production d'ozone										
Contient du mercure				✓	✓	N/A	N/A	N/A		N/A

*Détails des effets produits

Réduction des virus en surface
Réduction des virus dans l'air dans l'air
Réduction des allergènes et tuméescences
Réduction des moisissures
Réduction des COV

Réduction des allergènes
Réduction des virus dans l'air

Élimination des pathogènes uniquement dans la zone d'action de l'appareil

Filtration des pathogènes (action passive au retour du système.)



Applications
médicales

Santé Canada endosse Groupe Deschênes inc. comme importateur et distributeur des produits de purification d'air RGF au Canada pour les milieux de soins de santé.
Licence d'établissement d'instruments médicaux classe I (LEIM 15232, établissement Descair 162243).



La technologie PHI a fait ses preuves depuis plus de 20 ans.

100 % sécuritaire

Aucun mercure ni ozone (technologie REME-LED™)

Entretien facile

**Technologie active
(traite tout le volume d'air et les surfaces)**

Longue durée de vie

**JUSQU'À
7 ANS
GARANTIE
LIMITÉE**

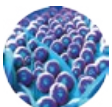
**JUSQU'À
4 ANS
GARANTIE
CELLULE**

La société américaine RGF a développé la technologie exclusive de photoionisation (PHI) il y a plus de 20 ans. Un leader mondial en technologie environnementale, plus de 4 millions de cellules PHI sont utilisées dans le monde. RGF a concédé sa technologie à de nombreuses sociétés du Fortune 500 pour une utilisation dans les applications médicales, alimentaires, militaires, résidentielles, commerciales, marines, hôtelières et gouvernementales.

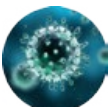
Les produits ont été approuvés et/ou enregistrés par :

- Santé Canada
- Armée américaine
- Institut de recherche sur l'énergie électrique
- Gouvernements canadien, américain, japonais, chinois
- Union européenne
- USDA (United States Department of Agriculture) et FSIS (Food Safety and Inspection Service aux États-Unis)

Élimine les micro-organismes de plus de 99 %



SARM



H1N1



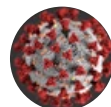
Streptocoque



Listeria



Gaz et odeurs



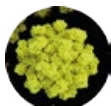
COVID-19



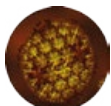
Particules



Tuberculose



Virus de Norwalk



Grippe aviaire



Moisissure

Besoin d'information ?

Tous les tests effectués en laboratoire et les résultats peuvent être consultés sur demande.

**Vous pouvez contacter
votre représentant chez Descair
pour obtenir des informations détaillées :**

514 744-3599 ou 1 800 440-5201



DESCAIR

Fière entreprise familiale
et québécoise depuis 1971

descair.ca

514 744-3599 ou 1 800 440-5201

LES SOCIÉTÉS
LES MEUX
GÉRÉES

Membre
platine

Votre entrepreneur